



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΛΑΡΙΣΑΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΦΑΡΣΑΛΩΝ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

Αριθ. Πρωτ. 7753/06.08.2018

**Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α**

**Από το 10<sup>ο</sup>/27.07.2017 πρακτικό συνεδρίασης του Δημοτικού Συμβουλίου Φαρσάλων**

**ΘΕΜΑ:** «Λήψη απόφασης για έκτακτη οικονομική Επιχορήγηση – Αρωγή, πληγέντων από τις πυρκαγιές σε Δήμους της Αττικής στις 23 & 24 Ιουλίου 2018».

**Αριθ. Απόφ. 202/2018**

Στα Φάρσαλα και στο Δημοτικό Κατάστημα σήμερα Παρασκευή 27 Ιουλίου 2018 και ώρα 12:00 μ. συνήλθε σε έκτακτη συνεδρίαση το Δημοτικό Συμβούλιο Φαρσάλων (άρθρο 67 παρ. 5 του Ν. 3852/2010) μετά από τη με αριθμό 7475/27.07.2018 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου, για συζήτηση και λήψη απόφασης στο παραπάνω μοναδικό θέμα της ημερήσιας διάταξης.

Παρόντος του Δημάρχου **κ. Αριστομένη Καραχάλιου**, διαπιστώθηκε από τον Πρόεδρο του δημοτικού συμβουλίου, ότι για το παραπάνω θέμα της ημερήσιας διάταξης, υπάρχει η νόμιμη απαρτία, δεδομένου ότι σε σύνολο 27 μελών παραβρέθηκαν:

**Δημοτικοί σύμβουλοι:**

<b>Π α ρ ό ν τ ε ς</b>		<b>Α π ό ν τ ε ς</b>
<b>1</b>	Νικολάου Βάιος ( <b>Πρόεδρος Δ.Σ.</b> )	Κανένας
<b>2</b>	Μπαμπανίκας Δημήτριος	
<b>3</b>	Ταστεμίρογλου Σοφία	
<b>4</b>	Χολέβας Ηλίας	
<b>5</b>	Κυριαζής Απόστολος	
<b>6</b>	Δερλός Κων/νος	
<b>7</b>	Τριανταφύλλου Νικόλαος	
<b>8</b>	Αγγελακόπουλος Γεώργιος	
<b>9</b>	Παπαγεωργίου Χριστόδουλος	
<b>10</b>	Τσιάμπας Σπυρίδων	
<b>11</b>	Γιαχνής Κων/νος	
<b>12</b>	Παναγιωτοπούλου Κυριακή	

13	Μπένου Κων/ντία	
14	Βασιλείου Ιωάννης	
15	Καπετάνος Χρήστος	
16	Χατζηπλή Σοφία	
17	Γκατζόγιας Νικόλαος	
18	Γκίζας Δημήτριος	
19	Νταφόπουλος Γεώργιος	
20	Παπανικολάου Κων/νος	
21	Ίφου Μαρία	
22	Πατσιούρας Βασίλειος	
23	Κατσιαούνης Ευάγγελος	
24	Τασόκας Κων/νος	
25	Συροπούλου Δέσποινα	
26	Αρσενόπουλος Γεώργιος	
27	Πουλαράκης Σταύρος	

Στη συνεδρίαση παραβρέθηκε και ο κ. *Ευάγγελος Μπειχαβάς* δημοτικός υπάλληλος για την τήρηση των πρακτικών.

Για το παραπάνω θέμα της ημερήσιας διάταξης ο Πρόεδρος έδωσε το λόγο στον Δήμαρχο ο οποίος ανέφερε τα εξής:

Μετά τις φονικές πυρκαγιές στην Ανατολική Αττική, η ΚΕΔΕ με την αριθμ. 135/24.07.2018 Πράξη Νομοθετικού Περιεχομένου (Π.Ν.Π.) με την οποία συστάθηκε **ειδικός λογαριασμός του Υπουργείου Οικονομικών στην Τράπεζα της Ελλάδος για αρωγή των πληγέντων από τις πυρκαγιές στις 23 & 24 Ιουλίου 2018.**

Ο Δήμος μας, δεν μπορεί να μείνει αμέτοχος σ' αυτή την προσπάθεια, καθώς το μέγεθος της καταστροφής είναι μεγάλο, έχει αποδείξει ότι είναι πάντα κοινωνικά αλληλέγγυος σε συνανθρώπους μας, που υποφέρουν και έχουν ανάγκη.

Προτείνω να συνδράμει οικονομικά και ο Δήμος μας, στην προσπάθεια στήριξης των πληγέντων Δήμων: Ραφήνας – Πικερμίου –Μαραθώνα & Μεγάρων, με την κατάθεση του ποσού των 20.000,00€ στον **ειδικό λογαριασμό του Υπουργείου Οικονομικών στην Τράπεζα της Ελλάδος** που συστάθηκε.

